

TRANSPORTS QUEBEC

G1S 4X9

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

ESSAIS DE PERFORMANCE

1980

CANQ
TR
GE
RC
123

298512

LABORATOIRE CENTRAL - MINISTÈRE DES TRANSPORTS



Ministère des Transports
Centre de documentation
930, Chemin Ste-Foy
6e étage
Québec (Québec)
G1S 4X9

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

ESSAIS DE PERFORMANCE

1980

Préparé par: Jean-Claude Hébert, chim.
Laboratoire Central
Ministère des Transports
Complexe Scientifique
2700, rue Einstein
SAINTE-FOY (Québec)
GIP 3W8

SAINTE-FOY, le 11 décembre 1980

JCH/mg

CANQ
TR
GE
RC
123

Essais de performance 1980

Peinture pour le marquage des routes

Norme BNQ 3711-807 (1980-05-14)

Methode d'essai: Evaluation sur route

Norme BNQ 3702-600 (1972-02-08)

	PAGE
<u>SOMMAIRE</u>	
	2
I- Observation générales	3
II- Application des bandes d'essais transversales	6
III- Application des bandes d'essais conventionnelles	14
avec l'équipement standard	
IV- Evaluation et calcul	18
R Moyenne des évaluations des observateurs ..	21
TXX Temps en jours pour RX 4	31
Calcul final R RT/T	32
W Evaluation pondérée	34
WT Facteur de performance	36
V Classement des peintures selon WT	36
1) Classement général	37
2) Classement des peintures selon les couleurs: blanche et jaune	40
VI Appendice	43
1) Essais de laboratoire - résultats déclarés par le fournisseur et résultats trouvés par le Laboratoire Central.....	44
2) Essais de laboratoire sur peinture reçue en cinq (5) gallons - comparaison avec la peinture reçue en pinte ..	51
3) Nature chimique du liant dans les peintures	54

I

OBSERVATIONS GENERALES

LABORATOIRE CENTRAL - MINISTERE DES TRANSPORTS

ESSAIS DE PERFORMANCE

1980

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES: Norme BNQ 3711-807

METHODE D'ESSAI: EVALUATION SUR ROUTE: Norme BNQ 3702-600

Cette année, la demande d'échantillons relative à la peinture pour le marquage des routes et devant servir aux essais de performance portait le numéro S.P. 0192. Cette demande, comme par les années antérieures, avait été faite par le Service Général des Achats du Ministère des Travaux publics et de l'Approvisionnement. Les échantillons reçus par ce dernier ont été transmis au Laboratoire Central du Ministère des Transports le 12 juin 1980.

Les échantillons reçus comprenaient seize (16) peintures de couleur blanche et seize (16) peintures de couleur jaune. Par la suite, soit le 19 juin 1980, deux (2) autres peintures de couleur jaune nous ont été envoyées par le fabricant de pigment Hoechst Canada, Inc. Elles ont été codifiées par le Laboratoire Central J-37 et J-38. Il s'agissait de peintures expérimentales du fait que le pigment jaune était organique au lieu de minéral, comme dans le cas de nos peintures essayées jusqu'à date. La peinture codifiée J-37 était de couleur jaune # 1 de 1972-73, soit un jaune verdâtre, tandis que celle codifiée J-38 devait être conforme au jaune # 2 BNQ 3711-807-J-80. Etant donné leur date de réception, ces deux peintures ont été appliquées uniquement à un endroit. A noter également que bien qu'elles ont été incluses dans le présent rapport dans les tableaux donnant le classement des peintures, celles-ci ne peuvent être considérées lors de la demande de soumission.

L'application des peintures s'est faite sur des surfaces de béton bitumineux. Les planches d'essais étaient situées dans la région de Québec, aux endroits suivants:

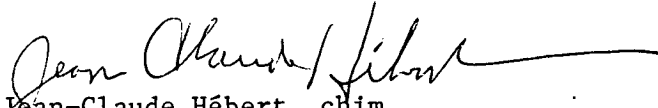
Boulevard Laurentien
Boulevard Charest ouest
Rte 20, Bernières

L'application des peintures a eu lieu les 17, 19 et 25 juin 1980.

Jusqu'au 5 décembre inclusivement, sept (7) évaluations ont été faites. Elles ont porté sur les trois (3) critères spécifiés dans la norme BNQ 3702-600. De plus, au cours de cette même période, les bandes ont été photographiées à six (6) reprises.

L'équipe d'évaluation était composée de quatre (4) membres, dont trois (3) du Service de la Signalisation et un (1) du Laboratoire Central du Ministère des Transports.

Il est à noter que la détermination de la visibilité de nuit a été faite pour la troisième année consécutive au moyen de l'appareil de mesure appelé rétroréfectomètre Ecolux.


Jean-Claude Hébert, chim.
Laboratoire Central
Ministère des Transports
Complexe Scientifique
2700, rue Einstein
SAINTE-FOY (Québec)
G1P 3W8

SAINTE-FOY, le 11 décembre 1980.

JCH/fg

II

APPLICATIONS DES BANDES TRANSVERSALES

METHODE D'ESSAI: EVALUATION SUR ROUTE

Bandes d'essais transversales

Demande d'échantillon no : S.P. 0192
 Endroit de l'application : Boul. Laurentien, côté est, voie droite ... 1
 Type de surface : Béton Bitumineux
 Date de l'application : 80-06-17
 Temps : nuageux, ensoleillé et vent
 Température °C : A.M. : 18 P.M. : 24
 Humidité relative, % : A.M. : 63 P.M. : 35
 Ouverture de la planche d'essai à la circulation, heure: 17:15

Echantillon Code du S.G.D.A.	Position sur la planche d'essai nord au sud	Heure d'application	Largeur des bandes pouce	Epaisseur des bandes mil	Bandes conformes nord au sud	Facilité & Uniformité d'application	Propriétés couvrantes	* Apparence générale (avant l'ouverture de la planche d'essai	Microbilles de verre lb/gallon
B-01	1	10:30	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-02	2	10:40	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-03	3	10:50	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-04	4	10:55	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-05	5	11:05	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-06	6	11:10	4.0	14.5	1-2-4	bonne	conforme	b	6
B-07	7	11:20	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-08	8	11:25	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-09	9	11:40	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-10	10	11:45	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6

Echantillon Code du S.G.D.A.	Position sur la planche d'essai nord au sud	Heure d'application	Largeur des bandes (pouce)	Epaisseur des bandes mil	Bandes conformes nord au sud	Facilité & uniformité d'application	Propriétés couvrantes	* Apparence générale (avant l'ouverture de la planche d'essai)	Microbilles de verre lb/gallon
B-11	11	11:50	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-12	12	12:00	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-13	13	12:05	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-14	14	12:10	4.0	16.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-15	15	12:15	4.0	16.0	1-2-5	bonne	conforme	c	6
B-16	16	13:25	4.0	14.5	2-3-4	bonne	conforme	a	6
J-21	17	13:35	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-22	18	13:45	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-23	19	13:50	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-24	20	13:55	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-25	21	14:00	4.0	15.0	2-3-4	bonne	conforme	d	6
J-26	22	14:15	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-27	23	14:25	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-28	24	14:35	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-29	25	14:40	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-30	26	14:45	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-31	27	14:55	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	e	6
J-32	28	15:00	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-33	29	15:05	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-34	30	15:15	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-35	31	15:20	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-36	32	15:30	4.0	14.5	1-2-4	bonne	conforme	d	6

- a - brunâtre, bien délimitée, belle
- b - légèrement brunâtre, bien délimitée, belle
- c - brune, bien délimitée, belle
- d - bien délimitée, belle
- e - jaune plus foncé, bien délimitée, belle

NORME 3702-600 (1977-02-08)

METHODE D'ESSAI: EVALUATION SUR ROUTE

Bandes d'essais transversales

Demande d'échantillon no : S.P. 0192
 Endroit de l'application : Boul. Charest ouest, côté nord, voie droite ... 2
 Type de surface : Béton Bitumineux
 Date de l'application : 25 juin 1980
 Temps : ensoleillé, nuageux et vent
 Température °C : A.M. 25 P.M. 31
 Humidité relative, % : A.M. 58 P.M. 53
 Ouverture de la planche d'essai à la circulation, heure: 18:00

Echantillon Code du S.G.D.A.	Position sur la planche d'essai ouest à est	Heure d'application	Largeur des bandes pouce	Epaisseur des bandes mill	Bandes conformes ouest à est	Facilité & Uniformité d'application	Propriétés couvrantes	* Apparence générale (avant l'ouverture de la planche d'essai	Microbilles de verre lb/gallon
B-01	1	10:30	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-02	2	10:45	--	----	-----	diff:	--	--	(reprise)
B-03	3	11:05	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-04	4	11:10	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-05	5	11:15	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-06	6	11:20	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-07	7	11:30	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-08	8	11:35	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-09	9	11:40	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-10	10	11:45	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6

Echantillon Code du S.G.D.A.	Position sur la planche d'essai	Heure d'application	Largeur des bandes (pouce)	Epaisseur des bandes mil	Bandes conformes	Facilité & uniformité d'application	Propriétés couvrantes	* Apparence générale (avant l'ouverture de la planche d'essai)	Microbilles de verre lb/gallon
B-11	11	11:50	4.0	15.0	2-3-4	bonne	conforme	a	6
B-12	12	11:55	---	---	---	diff.	---	--	(reprise)
B-12	13	12:00	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-13	14	12:05	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-14	15	12:10	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-15	16	12:15	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	f	6
B-16	17	13:05	4.0	15.0	1	diff.	conforme	a	6
B-02	18	13:15	4.0	16.0	1-2-4	bonne	conforme	b	6
J-21	19	13:20	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-22	20	13:25	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-23	21	13:45	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-24	22	13:50	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-25	23	13:50	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-26	24	14:05	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-27	25	14:15	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-28	26	14:25	4.0	15.5	1-2-3	diff.	conforme	d	6
J-29	27	14:30	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-30	28	14:35	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	f	6

Echantillon Code du S.G.D.A.	Position sur la planche d'essai	Heure d'application	Largeur des bandes (pouce)	Epaisseur des bandes mil	Bandes conformes	Facilité & uniformité d'application	Propriétés couvrantes	* Apparence générale (avant l'ouverture de la planche d'essai)	Microbilles de verre lb/gallon
J-31	29	14:50	4.0	15.5	2-3-4	bonne	conforme	d	6
J-32	30	14:55	4.0	15.5	5-6-7	diff.	conforme	d	6
J-33	31	15:05	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	f	6
J-34	32	15:10	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-35	33	15:20	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-36	34	15:40	4.0	15.0	1-3- 4 et 6 sections	diff.	conforme	d	6
J-37 (Labo)	35	15:50	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	verdâtre N.C. d	6
J-38 (labo)	36	15	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	jaune claire N.C. d	

- a - brunâtre, bien délimitée, belle
- b - légèrement brunâtre, bien délimitée, belle
- c - brune, bien délimitée, belle
- d - bien délimitée, belle
- e - jaune plus foncé, bien délimitée, belle
- f - , noirâtre, bien délimitée, belle

NORME 3702-600 (1977-02-08)

METHODE D'ESSAI: EVALUATION SUR ROUTE

Bandes d'essais transversales

Demande d'échantillon no : S.P. 0192
 Endroit de l'application : Rte 20, Bernières, côté nord, voie droite ... 3
 Type de surface : Béton Bitumineux
 Date de l'application : 80-06-19
 Temps : ensoleillée, nuageux et vent
 Température °C : A.M. : 17 P.M. : 24
 Humidité relative, % : A.M. : 45 P.M. : 53
 Ouverture de la planche d'essai à la circulation, heure: 16:30

Echantillon Code du S.G.D.A.	Position sur la planche d'essai ouest à est	Heure d'application	Largeur des bandes pouce	Epaisseur des bandes mil	Bandes conformes ouest à est	Facilité & Uniformité d'application	Propriétés couvrantes	* Apparence générale (avant l'ouverture de la planche d'essai)	Microbilles de verre lb/gallon
B-01	1	9:55	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-02	2	10:00	4.0	16.0	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-03	3	10:05	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-04	4	10:10	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-05	5	10:15	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	a	6
B-06	6	10:25	4.0	15.0	1-3-4	bonne	conforme	b	6
B-07	7	10:30	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-08	8	10:35	4.0	14.5	1-3-4	bonne	conforme	b	6
B-09	9	10:45	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-10-	10	10:50	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-11	11	11:05	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-12	12	11:10	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-13	13	11:15	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-14	14	11:25	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	b	6
B-15	15	11:30	4.0	14.5	2-4-6	bonne	conforme	a	6

Echantillon Code du S.G.D.A.	Position sur la planche d'essai ouest à est	Heure d'application	Largeur des bandes (pouce)	Epaisseur des bandes mil	Bandes conformes ouest à est	Facilité & uniformité d'application	Propriétés couvrantes	* Apparence générale (avant l'ouverture de la planche d'essai)	Microbilles de verre lb/gallon
B-16	16	11:45	4.0	14.5	1-2-4 2e partie 6 lère partie	diff.	conforme	a	6
J-21	17	12:30	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-22	18	12:35	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-23	19	12:40	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-24	20	12:45	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-25	21	12:55	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-26	22	13:05	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-27	23	13:15	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-28	24	13:20	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-29	25	13:25	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-30	26	13:35	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-31	27	13:40	4.0	15.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-32	28	13:45	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-33	29	13:55	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-34	30	14:00	4.0	15.0	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-35	31	14:05	4.0	14.5	1-2-3	bonne	conforme	d	6
J-36	32	14:15	4.0	15.5	2-3-5	bonne	conforme	d	6

a - brunâtre, bien délimitée, belle

e - jaune plus foncé, bien délimitée,

b - légèrement brunâtre, bien délimitée, belle

belle

c - brune, bien délimitée, belle

d - bien délimitée, belle

III

APPLICATIONS DES BANDES D'ESSAIS CONVENTIONNELLES

AVEC L'EQUIPEMENT STANDARD

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

NORME 3702-600 (1977-02-08)

METHODE D'ESSAI: EVALUATION SUR ROUTE

BANDES D'ESSAIS CONVENTIONNELLES

La peinture des échantillons de cinq (5) gallons a été appliquée avec l'équipement standard du Ministère des Transports le 25 août 1980.

Les travaux d'application ont été faits par une équipe préposée régulièrement à l'application de la peinture pour le marquage des routes. Elle était dirigée par monsieur Claude Grégoire du district de Drummondville. Il était assisté par monsieur Léo Hamel.

Messieurs Charles-Henri Lachance et André Morillon du Laboratoire Central ont vérifié les travaux d'application. Tous les détails concernant chaque peinture proviennent de leurs observations.

Ci-après vous trouverez également les observations qui ont été faites concernant l'état de la peinture lors de l'ouverture des récipients.

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

NORME 3702-600 (1977-02-08)

Contenant de cinq (5) gallons

Etat de la peinture après deux (2) mois d'entreposage

Echantillon Code du S.G.D.A.	Etat du produit à l'ouverture du contenant (19 août 1980)	
	<u>Peau</u>	<u>Dépôt</u>
B-01	aucune	aucun
B-02	aucune	aucun
B-03	aucune	léger
B-04	aucune	léger
B-05	aucune	énorme
B-06	aucune	léger
B-07	aucune	aucun
B-08	aucune	aucun
B-09	pas de 5 gallons	-----
B-10	aucune	énorme
B-11	aucune	énorme
B-12	aucune	énorme
B-13	aucune	léger
B-14	aucune	léger
B-15	aucune	énorme
B-16	aucune	énorme
J-21	aucune	aucun
J-22	aucune	aucun
J-23	aucune	aucun
J-24	présence en surface	aucun
J-25	aucune	aucun
J-26	aucune	aucun
J-27	aucune	énorme

Echantillon Code du S.G.D.A.	Etat du produit à l'ouverture du contenant 19 avril 1980	<u>Dépôt</u>
J-28	pas de 5 gallons	-----
J-29	aucune	léger
J-30	aucune	aucun
J-31	très légère peau	aucun
J-32	aucune	aucun
J-33	aucune	aucun
J-34	aucune	aucun
J-35	aucune	aucun
J-36	aucune	aucun

IV

EVALUATION ET CALCUL

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

NORME 3702-600 (1977-02-08)

METHODE D'ESSAI: EVALUATION SUR ROUTE

BANDES D'ESSAIS CONVENTIONNELLES

Demande d'échantillon : S.P. 0192
Endroit de l'application : Rang #10 Simpsons à Drummondville
Type de surface : Béton Bitumineux
Largeur de la bande appliquée : 5.5 pouces
Date de l'application : 1980-08-25
Temps : nuageux
Température : A.M. 18-20°C
P.M. 22-24°C

Echantillon Code du S.G.D.A.	Epaisseur du feuil appliqué, mil	Application	Apparence	Temps de séchage minute
B-01	10	bonne	bonne et uniforme	10
B-02	pas de 5 gallons	-----	-----	--
B-03	10	bonne	bonne et uniforme	10
B-04	10	bavures sur les côtés	non bien délimitée	10
B-05	16	bonne	bonne et uniforme	10
B-06	16	bonne	bonne et uniforme	10
B-07	16	bonne	bonne et uniforme	10
B-08	16	bonne	bonne et uniforme	10

Echantillon Code du S.G.D.A.	Epaisseur du feuil appliqué, mil	Application	Apparence	Temps de séchage minute
B-09	pas de 5 gallons	-----	-----	-----
B-10	16	bonne	bonne et uniforme	10
B-11	16	bonne	bonne et uniforme	10
B-12	16	bonne	bonne et uniforme	10
B-13	16	bonne	bonne et uniforme	8
B-14	18	bonne	bonne et uniforme	7
B-15	16	bonne	bonne et uniforme	8
B-16	16	bonne	bonne et uniforme	10
J-21	14	bonne	bonne et uniforme	13
J-22	14	bonne	bonne et uniforme	8
J-23	14	bonne	bonne et uniforme	9
J-24	10	bonne	bonne et uniforme	7
J-25	15	bonne	bonne et uniforme	7
J-26	11	bonne	bonne et uniforme	5
J-27	10	bonne	bonne et uniforme	5
J-28	pas de 5 gallons			
J-29	15	bonne	bonne et uniforme	7
J-30	15	bonne	bonne et uniforme	7
J-31	15	bonne	bonne et uniforme	7
J-32	11	bonne	bonne et uniforme	5
J-33	11	bonne	bonne et uniforme	5
J-34	11	bonne	bonne et uniforme	5
J-35	16	bonne	bonne et uniforme	5
J-36	16	bonne	bonne et uniforme	5

R Moyenne des évaluations des quatres (4) observateurs
pour les trois planches d'essais, Facteur 'Ra' Apparence

Date de l'évaluation	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
B-01	9.8	8.9	9.0	8.4	8.6	6.2	1.6
B-02	9.4	8.6	8.8	8.4	8.2	6.2	2.6
B-03	9.8	9.0	9.0	8.6	8.3	6.7	3.0
B-04	9.8	9.3	9.1	8.8	8.3	7.0	3.0
B-05	9.7	9.0	9.0	8.5	7.9	6.1	2.1
B-06	9.6	9.1	9.1	9.0	8.3	7.0	2.5
B-07	9.8	9.0	9.1	8.8	8.5	6.9	2.5
B-08	9.8	9.1	9.0	8.9	8.2	5.9	1.7
B-09	9.9	9.3	9.2	9.1	8.8	7.0	3.8
B-10	9.7	9.0	9.1	8.9	8.5	5.9	1.9
B-11	10	9.1	9.0	8.4	7.4	5.2	1.6
B-12	9.8	9.1	9.1	9.0	8.7	7.5	3.9
B-13	9.9	9.1	9.0	8.7	8.0	6.1	2.2

R Moyenne des évaluations des quatres (4) observateurs
pour les trois planches d'essais, Facteur 'Ra' Apparence

Date de l'évaluation	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
B-14	9.8	9.1	9.1	8.7	8.1	6.1	2.4
B-15	9.8	9.1	9.0	8.2	7.5	4.7	1.7
B-16	9.4	8.7	9.0	8.6	8.0	5.7	1.9
J-21	9.8	9.0	9.0	8.7	8.2	6.1	2.4
J-22	9.9	9.3	9.3	9.0	8.4	5.2	1.8
J-23	9.8	9.1	9.1	9.0	8.4	5.5	2.4
J-24	9.8	9.	9.2	8.9	8.5	<u>7.4</u>	<u>4.3</u>
J-25	9.8	9.1	9.0	9.0	8.2	6.2	2.0
J-26	9.8	9.2	9.3	8.8	8.6	7.0	3.9
J-27	9.9	9.4	9.4	9.1	8.5	5.8	2.0
J-28	9.9	9.3	9.2	9.1	8.6	7.2	3.8
J-29	9.9	9.2	9.2	9.1	8.6	7.3	3.9
J-30	9.9	9.3	9.1	8.5	7.5	5.1	1.1

R Moyenne des évaluations des quatres (4) observateurs
pour les trois planches d'essais, Facteur 'Ra' Apparence

Date de l'évaluation	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
J-31	9.8	9.1	9.2	8.9	8.3	6.6	3.3
J-32	9.9	9.1	9.1	9.0	8.3	6.2	3.6
J-33	9.9	9.2	9.0	8.1	6.9	3.8	0.6
J-34	9.8	9.2	9.2	8.9	8.4	6.5	3.6
J-35	9.8	9.1	9.0	8.7	8.3	4.7	1.6
J-36	9.7	8.9	8.9	8.7	8.2	5.4	2.5 (2.1)
J-37	9.7	8.9	9.1	8.6	8	5.7	2.9
J-38	9.9	9.0	9.3	9.1	8.6	6.6	4.5

R Moyenne des évaluations des quatres (4) observateurs
pour les trois planches d'essais, Facteur 'Rd' Durabilité

Date de l'évaluation	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
B-01	10	9.4	9.2	8.5	8.0	6.0	1.7
B-02	10	9.5	9.3	8.6	8.1	6.2	2.4
B-03	10	9.5	9.4	8.8	8.4	6.8	3.0
B-04	10	9.5	9.5	9.0	8.5	7.0	2.9
B-05	10	9.5	9.3	8.7	8.0	6.0	2.0
B-06	10	9.5	9.5	9.2	8.6	7.0	2.5
B-07	10	9.5	9.5	9.1	8.7	7.0	2.6
B-08	10	9.5	9.5	9.0	8.3	6.0	1.7
B-09	10	9.5	9.6	9.3	8.9	7.0	3.8
B-10	10	9.4	9.4	9.0	8.6	5.9	1.8
B-11	10	9.5	9.4	8.6	7.3	5.1	1.7
B-12	10	9.5	9.6	9.2	8.8	7.4	3.9
B-13	10	9.5	9.5	8.7	8.1	6.2	2.2

R Moyenne des évaluations des quatres (4) observateurs

pour les trois planches d'essais, Facteur 'Rd' Durabilité

Date de l'évaluation	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
B-14	10	9.5	9.5	8.9	8.3	6.2	2.4
B-15	10	9.5	9.1	8.2	7.8	4.7	1.7
B-16	10	9.5	9.5	9.0	8.3	5.7	1.9
J-21	10	9.6	9.5	8.9	8.3	6.1	2.4
J-22	10	9.6	9.6	9.1	8.4	(5.1) 5.2	(1.8) (2.1)
J-23	10	9.6	9.5	9.3	8.6	5.5	2.4
J-24	10	9.5	9.4	9.1	8.7	7.5	(4.3) (4.4)
J-25	10	9.5	9.5	9.0	8.4	6.2	2.0
J-26	9.9	9.6	9.5	9.1	8.7	6.9	4.0
J-27	10	9.7	9.7	9.1	8.7	6.3	2.0
J-28	10	9.6	9.5	9.2	8.7	7.2	3.8
J-29	10	9.6	9.5	9.3	8.8	7.3	4.0
J-30	10	9.5	9.3	8.4	7.3	(5.0) (4.9)	(1.1) (0.8)

R Moyenne des évaluations des quatres (4) observateurs
pour les trois planches d'essais, Facteur 'Rd' Durabilité

Date de l'évaluation	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
J-31	10	9.5	9.4	9.1	8.5	6.6	3.3
J-32	9.8	9.4	9.3	8.9	8.5	6.3	3.6
J-33	10	9.4	9.1	8.1	7.0	^{3.7} (4.8)	0.6
J-34	10	9.6	9.5	9.2	8.7	6.7	^{3.6} (3.2)
J-35	10	9.5	9.3	8.8	8.2	4.7	1.6
J-36	10	9.5	9.3	9	8.3	5.5	2.5
J-37	10	9.6	9.5	9.3	8.8	5.9	2.8
J-38	10	9.6	9.6	9.1	8.6	6.6	4.5

R Moyenne des évaluations des valeurs ECOLUX

pour les trois planches d'essais, Facteur 'Rv' Visibilité

Date de l'application	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
B-01	10	9.5	9.3	9.1	6.2	4.0	1.9
B-02	10	9.5	9.3	9.3	6.2	4.2	2.3
B-03	9.2	7.0	6.5	6.3	4.8	3.6	1.9
B-04	8.6	7.7	7.5	7.6	5.6	4.1	2.2
B-05	8.3	7.1	6.7	6.9	5.1	3.8	2.0
B-06	10	9.8	9.4	9.2	5.8	4.1	2.1
B-07	9.3	8.8	8.4	8.5	5.8	4.2	2.7
B-08	10	9.3	9.3	9.0	6.2	4.0	1.1
B-09	10	9.5	9.2	8.7	5.5	4.1	2.2
B-10	10	9.3	9.1	8.8	5.6	3.7	1.4
B-11	9.5	8.5	8.4	8.3	5.5	3.7	1.8
B-12	10	9.2	9.1	8.9	5.7	4.0	3.0
B-13	9.7	8.4	8.5	8.5	5.7	3.8	1.9

R Moyenne des évaluations des valeurs ECOLUX

pour les trois planches d'essais, Facteur 'Rv' Visibilité

Date de l'application	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entre évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
B-14	10	9.9	9.9	9.7	6.2	4.0	1.9
B-15	9.3	6.2	5.3	5.2	4.1	3.3	1.7
B-16	10	9.7	9.3	9.1	5.7	3.7	1.9
J-21	9.7	8.4	8.3	8.3	5.2	3.8	2.0
J-22	10	8.4	7.8	7.8	5.0	3.4	1.8
J-23	10	9.0	8.9	8.9	5.7	3.7	2.1
J-24	10	9.2	8.1	7.4	4.7	3.7	3.0
J-25	10	9.5	9.2	9.1	5.6	3.8	1.9
J-26	8.6	6.4	5.5	5.2	3.9	3.5	2.0
J-27	6.1	4.3	4.1	4.0	3.7	3.2	1.6
J-28	8.8	7.0	5.8	5.4	4.2	3.6	2.9
J-29	8.3	6.0	5.3	4.9	3.8	3.4	2.7
J-30	10	9.2	8.5	8.5	5.0	3.4	1.7

R Moyenne des évaluations des valeurs ECOLUX

pour les trois planches d'essais, Facteur 'Rv' Visibilité

Date de l'application	80-07-10	80-08-13	80-09-08	80-10-07	80-11-03	80-11-18	80-12-03
Jours depuis l'application	20	54	80	109	136	151	166
Jours entrée évaluation	20	34	26	29	27	15	15
Code							
J-31	9.1	7.7	6.5	5.7	4.2	3.6	2.0
J-32	9.4	8.0	7.3	(7.4)	5.0	3.8	2.3
J-33	10	9.2	8.3	8.2	4.9	3.2	1.0
J-34	9.6	7.2	6.3	5.9	4.2	3.4	1.8
J-35	10	10	10	10	5.7	3.7	1.3
J-36	10	10	9.4	9.3	4.7	3.6	2.0
J-37	10	10	10	9.7	5.5	3.6	1.9
J-38	10	10	9.5	8.3	5.0	3.5	2.2

TXX TEMPS EN JOURS POUR EVALUATION 'Rx' : 4

Code	Apparence Ra	Durabilité Rd	Visibilité Rv
B-01	158	158	151
B-02	160	160	153
B-03	162	162	146
B-04	162	162	152
B-05	159	159	149
B-06	161	161	152
B-07	161	161	153
B-08	158	158	151
B-09	165	165	152
B-10	158	158	149
B-11	156	156	149
B-12	166	166	151
B-13	159	159	149
B-14	160	160	151
B-15	155	155	138
B-16	158	158	149
J-21	160	160	149
J-22	156	(157) 156	145
J-23	158	158	149

TXX TEMPS EN JOURS POUR EVALUATION 'Rx' : 4

Code	Apparence Ra	Durabilité Rd	Visibilité Rv
J-24	167	¹⁶⁷ (168)	147
J-25	159	159	149
J-26	166	166	134
J-27	158	159	109
J-28	165	165	141
J-29	166	166	131
J-30	155	¹⁵⁵ (154)	145
J-31	163	163	141
J-32	164	164	149
J-33	150	¹⁵⁰ (154)	144
J-34	164	¹⁶⁴ (163)	140
J-35	154	154	149
J-36	¹⁵⁸ (157)	159	146
J-37	160	160	148
J-38	170	170	146

CALCUL FINAL ... "R" Facteur service X T

$$\text{Formule: } R \frac{R1T1 + R2T2 - R3T3 + \dots RXTX}{T1 T2 + T3 + \dots TX}$$

Code	Apparence Ra	Durabilité Rd	Visibilité Rv
B-01	8.41	8.48	8.32
B-02	8.15	8.51	8.32
B-03	8.36	8.61	6.46
B-04	8.50	8.70	7.01
B-05	8.28	8.52	6.52
B-06	8.50	8.78	8.33
B-07	8.49	8.78	7.70
B-08	8.45	8.69	8.25
B-09	8.58	8.75	8.08
B-10	8.49	8.69	8.13
B-11	8.24	8.4	7.64
B-12	8.50	8.72	8.09
B-13	8.38	8.59	7.74
B-14	8.38	8.63	8.63
B-15	8.17	8.35	5.83
B-16	8.21	8.66	8.33

CALCUL FINAL ... "R" Facteur service X T

Formule: $R \frac{T1T1}{T1} + R2T2 + R3T3 - \dots RXTX$

Code	Apparence Ra	Durabilité Rd	Visibilité Rv
J-21	8.36	8.64	7.57
J-22	8.60	8.72	7.49
J-23	8.48	8.77	8.06
J-24	8.43	8.65	7.54
J-25	8.47	8.70	8.25
J-26	8.45	8.64	5.85
J-27	8.67	8.85	4.50
J-28	8.57	8.72	6.06
J-29	8.53	8.74	5.63
J-30	8.35	8.38	7.94
J-31	8.43	8.64	6.46
J-32	8.38	8.48	7.06
J-33	8.15	8.24 (8.73)	7.85
J-34	8.44	8.10 (8.60)	6.44
J-35	8.43	8.60	8.70
J-36	8.32	8.58	8.36
J-37	8.25	8.78	8.63
J-38	8.38	8.56	8.24

----- WT -----

W : Evaluation pondérée: $0.1 R_a + 0.4 R_d + 0.5 R_v$

T : Nombre de jours d'essais durant lesquels les évaluations étaient supérieures ou égales à 4 pour chacun des trois critères.

Code	W	T	WT
B-01 ✓	8.39	151	1267.34
B-02 ✓	8.38	153	1281.99
B-03 ✓	7.51	146	1096.46
B-04 ✓	7.84	152	1190.92
B-05 ✓	7.50	149	1116.90
B-06 ✓	8.53	152	1296.10
B-07 ✓	8.21	153	1256.28
B-08 ✓	8.45	151	1275.35
B-09 ✓	8.40	152	1276.50
B-10 ✓	8.39	149	1250.11
B-11 ✓	8.00	149	1192.60
B-12 ✓	8.38	151	1265.83
B-13 ✓	8.14	149	1213.46
B-14 ✓	8.61	151	1299.36
B-15 ✓	7.07	138	975.94
B-16 ✓	8.45	149	1259.05

WT

Code	W	T	WT
J-21	8.08	149	1203.47
J-22	8.09	145	1173.49
J-23	8.39	149	1249.51
J-24	8.07	147	1186.73
J-25	8.45	149	1259.25
J-26	7.23	134	968.28
J-27	6.66	109	725.61
J-28	7.38	141	1039.88
J-29	7.16	131	938.48
J-30	8.16	145	1182.77
J-31	7.53	141	1061.59
J-32	7.76	149	1156.24
J-33	(8.04) 8.23	144	1185.41
J-34	1.54 (7.80)	140	1055.60 (1050.56)
J-35	8.63	149	1286.32
J-36	8.44	146	1232.82
J-37	8.65	148	1280.50
J-38	8.38	146	1223.77

V

CLASSEMENT DES PEINTURES SELON WT

v

1) CLASSEMENT GENERAL

W : Evaluation pondérée $0.1 R_a + 0.4 R + 0.5 R_v$

T : Nombre de jours d'essais durant lesquels les évaluations étaient supérieures ou égales à 4 pour chacun des trois critères

Ordre décroissant

Code	W	T	WT
B-14	8.61	151	1299.36
B-06	8.53	152	1296.10
J-35	8.63	149	1286.32
B-02	8.38	153	1281.99
J-37	8.65	148	1280.50
B-09	8.40	152	1276.50
B-08	8.45	151	1275.35
B-01	8.39	151	1267.34
B-12	8.38	151	1265.83
J-25	8.45	149	1259.35
B-16	8.45	149	1259.05
B-07	8.21	153	1256.28
B-10	8.39	149	1250.11
J-23	8.39	149	1249.51
J-36	8.44	146	1232.82

Ordre décroissant

Code	W	T	WT
J-38	8.38	146	1223.77
B-13	8.14	149	1213.46
J-21	8.08	149	1203.47
B-11	8.00	149	1192.60
B-04	7.84	152	1190.92
J-24	8.07	147	1186.73
J-33	8.23	144	1185.41
J-30	8.16	145	1182.77
J-22	8.09	145	1173.49
J-32	7.76	149	1156.24
B-05	7.50	149	1116.90
B-03	7.51	146	1096.46
J-31	7.53	141	1061.59
J-34	7.50	140	1050.56
J-28	7.38	141	1039.88
B-15	7.07	138	975.94
J-26	7.23	134	968.28
J-29	7.16	131	938.48
J-27	6.66	109	725.61

v

2) CLASSEMENT DES PEINTURES SELON LES
COULEURS BLANCHE ET JAUNE

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

METHODE D'ESSAI: EVALUATION SUR ROUTE

CLASSEMENT DES PEINTURES BLANCHES SELON WT

<u>Classement</u>	<u>Code du S.G.D.A.</u>	<u>WT</u>
1	B-14	1299.36
2	B-06	1296.10
3	B-02	1281.99
4	B-09	1276.50
5	B-08	1275.35
6	B-01	1267.34
7	B-12	1265.83
8	B-16	1259.45
9	B-07	1256.28
10	B-10	1250.11
11	B-13	1213.46
12	B-11	1192.60
13	B-04	1190.92
14	B-05	1116.90
15	B-03	1096.46
16	B-15	975.94

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

METHODE D'ESSAI; EVALUATION SUR ROUTE

CLASSEMENT DES PEINTURES JAUNES SELON WT

Classement	Code du S.G.D.A.	WT
1	J-35	1286.32
2	J-37	1280.50
3	J-25	1259.35
4	J-23	1249.51
5	J-36	1232.82
6	J-38	1223.77
7	J-21	1203.47
8	J-24	1186.73
9	J-33	1185.41
10	J-30	1182.77
11	J-22	1173.49
12	J-32	1156.24
13	J-31	1061.59
14	J-34	1050.56
15	J-28	1039.88
16	J-26	968.28
17	J-29	938.48
18	J-27	725.61

VI

APPENDICE

VI

- 1) ESSAIS DE LABORATOIRE - RESULTATS
DECLARES PAR LE FOURNISSEUR ET RE-
SULTATS TROUVES PAR LE LABORATOIRE
CENTRAL

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

NORME BNQ 3711-807 (1980-05-14)

ESSAIS DE LABORATOIRE

Résultats trouvés par le Laboratoire Central: T

Résultats déclarés par le fournisseur : D

Code du S.G.D.A.	Consistance U.K.		Temps de séchage minute		Finesse de broyage hegman		Saignement	Opacité rapport de contraste
	D	T	D	T	D	T	T	T
B-01	70	70	15	16	2.0	3.0	6	conforme
B-02	79	67	23	22	5.0	5.0	6	conforme
B-03	84	89	14	13	3.0	2.0	7	conforme
B-04	74	77	16	17	2.5	3.0	6	conforme
B-05	68	68	14	18	4.0	5.0	4	conforme
B-06	78	81	15	18	2.5	4.5	7	conforme
B-07	74	77	16	16	2.5	3.0	6	conforme
B-08	81	81	15	16	2.5	3.0	6	conforme
B-09	74	75	21	19	3.0	3.5	7	conforme
B-10	76	72	19	18	3.0	3.5	6	conforme
B-11	81	82	15.5	15	2.5	3.0	5	conforme
B-12	77	82	15.5	18	2.5	3.5	7	conforme
B-13	81	82	15.5	14	2.5	3.0	5	conforme
B-14	81	82	16.5	18	2.5	3.5	6	conforme
B-15	72	70	15 ±5	12	3.0	2.5	7	conforme
B-16	70	63	18	23	3-4	5.0	6	conforme

Code du S.G.D.A.	Consistance U.K.		Temps de séchage minute		Finesse de broyage hegman		Saignement	Opacité rapport de contraste
	D	T	D	T	D	T	T	T
J-21	65	65	21	21	5.0	6.0	8	conforme
J-22	75	74	19	15	3.0	3.0	9	conforme
J-23	75	77	16	17	2.5	2.5	8	conforme
J-24	82	84	16.0	22	2.5	2.5	8	conforme
J-25	75	77	16.0	17	2.5	3.0	8	conforme
J-26	83	83	16.0	18	2.5	3.0	8	conforme
J-27	72	74	15±5	11	3.0	2.5	8	conforme
J-28	83	95	22	15	3	3	8	conforme
J-29	81	82	15	15	2.5	3	8	conforme
J-30	81	81	14.5	16	2.5	3	7	conforme
J-31	82	82	16	19	2.5	3.0	8	conforme
J-32	76	84	14	14	5	4.5	7	conforme
J-33	81	82	14.5	16.0	2.5	3.0	7	conforme
J-34	83	83	15	16	3	3.5	8	conforme
J-35	70	71	15 min.	19	2	4	8	conforme
J-36	70	68	18.0	19	2-3	4	8	conforme
J-37	84	86	22	21	2.0	4	8	conforme
J-38	98	97	21.5	20	2.0	2.5	8	conforme
<u>EXIGENCE</u>				15± 5		2 min.	4 min.	0.99 min.
<u>Tolérance</u>		±4		70-130%				

Par rapport à la valeur déclarée par le fabricant.

Code du S.G.D.A.	Milieu de suspension % poids		Teneur en liant % poids		Matières volatiles % poids		TiO ₂ lb/gal		PbCrO ₄ lb/gal		Anhydride phtalique, % en poids du liant
	T	D	T	T	D	T	D	T	T		
B-01	43.5	16.6	16.6	26.9	1.57	1.56	--	--	33.5		
B-02	46.8	17.2	20.1	26.7	2.3	1.8	--	--	36.6		
B-03	35.9	14.0	13.0	22.9	0.85	1.04	--	--	34.2		
B-04	45.6	17.9	17.7	27.9	1.59	1.55	---	---	35.9		
B-05	48.3	17.0	16.3	32.0	1.5	1.41	--	--	36.5		
B-06	38.5	15.4	15.9	22.6	2.35	2.41	--	--	34.0		
B-07	45.7	17.9	17.8	27.9	1.59	1.59	--	--	34.2		
B-08	39.9	14.9	15.0	24.9	1.63	1.55	--	--	33.7		
B-09	38.7	15.44	15.3	23.4	2.37	2.5	--	--	34.8		
B-10	43.3	16.0	16.7	26.6	1.40	1.52	--	--	33.1		
B-11	47.7	15.6	15.9	31.8	1.5	1.48	--	--	33.7		
B-12	39.5	15.5	16.4	23.1	1.87	1.94	--	--	34.7		
B-13	47.7	15.6	15.9	31.8	1.50	1.53	--	--	34.2		
B-14	40.5	15.1	15.5	25.0	1.40	1.44	--	--	32.7		
B-15	50.1	49.6	15.0	35.1	1.55	1.43	--	--	33.6		
B-16	43.5	17.2	16.3	27.2	1.8	1.61	--	--	34.7		
J-21	47.6	16.5	20.3	27.3	10.9	0.93	0.92	0.67	36.3		
J-22	45.1	16.0	16.7	28.4	0.92	1.07	0.68	0.64	39.0		
J-23	42.5	17.0	15.5	27.0	0.93	0.98	0.69	0.75	36.0		
J-24	40.8	17.0	17.3	23.5	1.01	1.07	0.94	0.78	34.7		
J-25	42.2	17.0	15.5	26.7	0.93	1.01	0.69	0.74	35.3		

Code du S.G.D.A.	Milieu de suspension		Teneur en liant		Matières volatiles % poids	TiO ₂ lb/gal		PbCrO ₄ lb/gal		Anhydride phtalique, % en poids du liant
	% poids	% poids	% poids	% poids		D	T	D	T	
J-26	36.8	14.5	14.8	22.0	0.97	1.09	0.75	0.68	34.2	
J-27	44.0	49.6	13.7	30.3	0.94	0.97	0.63	0.71	33.0	
J-28	39.2	17.0	16.7	22.5	1.01	1.21	0.73	0.74	32.6	
J-29	37.7	14.5	14.4	23.3	0.83	0.96	0.63	0.54	34.4	
J-30	45.4	15.2	14.1	31.3	0.90	0.86	0.67	0.65	34.1	
J-31	41.8	17.3	17.7	24.1	0.87	0.96	0.68	0.58	33.6	
J-32	46.0	18.1	17.3	28.7	0.92	0.97	0.65	0.52	33.1	
J-33	45.9	15.2	14.1	31.8	0.90	0.89	0.67	0.67	34.9	
J-34	36.4	14.0	14.2	22.2	0.64	0.80	0.45	0.46	34.0	
J-35	45.3	16.3	15.1	30.2	---	1.38	---	1.03	33.2	
J-36	42.2	16.9	15.8	26.4	0.92	0.97	0.65	0.67	35.7	
J-37	42.1	17.8	17.7	24.4	1.20	1.23	---	0.0	34.7	
J-38	42.0	18.0	18.1	23.9	1.1	1.11	---	0.0	35.3	

EXIGENCE

Tolérance* ±1 unité 0.08

* Par rapport à la valeur déclarée par le fabricant

Code du S.G.D.A.	Sédimentation T	Couleur ΔE Mac Adam		Masse volumique lb/gal		Teneur en matières pulvérulentes, % poids	
		Blanc (T)	Jaune (T)	D	T	D	T
B-01	8	5.88	---	14.0	14.15	54.6	56.5
B-02	8	2.1	---	14.3	13.74	56.0	53.2
B-03	8	3.65	---	15.4	15.62	63.0	64.1
B-04	8	1.62	---	13.98	13.98	53.7	54.4
B-05	6	0.88	---	13.28	13.34	51.0	51.7
B-06	9	2.05	---	14.99	15.20	59.6	61.5
B-07	8	1.32	---	13.98	13.98	53.7	54.3
B-08	9	2.07	---	14.73	14.84	58.8	60.1
B-09	8	1.44	---	15.09	15.12	59.74	61.3
B-10	8	1.21	---	14.60	14.60	54.0	56.7
B-11	8	1.88	---	13.61	13.71	52.2	52.3
B-12	8	1.65	---	14.83	15.02	59.1	60.5
B-13	8	1.82	---	13.61	13.72	52.2	52.3
B-14	9	1.70	---	14.61	14.68	58.5	59.5
B-15	5	4.43	---	13.4	12.70	49.9	49.9
B-16	6	4.18	---	14.15	14.23	55.5	56.5
J-21	8	---	6.6	13.40	13.79	54.3	52.4
J-22	8	---	8.93	14.60	14.67	55.0	54.9
J-23	8	---	2.22	14.60	14.59	57.0	57.5
J-24	9	---	5.42	14.68	14.77	57.2	59.2
J-25	8	---	2.35	14.60	14.55	57.0	57.8

Code du S.G.D.A.	Sédimentation T	Couleur E Mac Adams		Masse volumique lb/gal		Teneur en matières pulvérulentes, % poids	
		Blanc (T)	Jaune (T)	D	T	D	T
J-26	8	---	6.64	15.20	15.36	61.3	63.2
J-27	5	---	8.65	13.4	13.81	49.9	56.0
J-28	9	---	6.21	15.04	15.06	57.87	60.8
J-29	9	---	6.57	14.78	14.95	59.9	62.3
J-30	8	---	1.99	14.15	14.05	52.9	54.6
J-31	9	---	6.53	14.34	14.50	56.2	58.2
J-32	6	---	6.99	13.38	13.92	50.9	54.0
J-33	8	---	1.87	14.15	14.12	52.9	54.1
J-34	9	---	8.93	15.50	15.65	64.0	63.6
J-35	5	---	1.36	13.9	14.12	52.4	54.7
J-36	8	---	2.50	14.40	14.55	54.5	57.8
J-37	8	---	52.66	14.39	14.35	57.1	57.9
J-38	8	---	8.63	14.19	14.29	56.8	58.0
EXIGENCE	8 min.	6 unités max.	8 unités max.				
Tolérance*					±0.25		±2 unités

* Par rapport à la valeur déclarée par le fabricant.

VI

- 2) ESSAIS DE LABORATOIRE SUR PEINTURE RECU
EN CINQ (5) GALLONS - COMPARAISON AVEC
PEINTURE RECUE EN PINTE

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

NORME 3711-807 (1980-05-14)

ESSAIS DE LABORATOIRE

PEINTURE DES CINQ (5) GALLONS

Code du S.G.D.A.	Consistance U.K.		Masse volumique lb/gal		Teneur en matières pulvérulentes, % poids		Teneur en liant % poids	
	Cinq (5) gallons	Pinte	Cinq (5) gallons	Pinte	Cinq (5) gallons	Pinte	Cinq (5) gallons	Pinte
B-01	72	70	14.10	14.15	56.7	56.5	15.6	16.6
B-02	69	67	13.75	13.74	53.1	53.2	19.0	20.1
B-03	90	89	15.58	15.62	63.6	64.1	13.4	13.0
B-04	81	77	13.95	13.98	54.2	54.4	17.3	17.7
B-05	70	68	13.32	13.34	51.8	51.7	15.3	16.3
B-06	84	81	15.20	15.20	61.8	61.5	15.3	15.9
B-07	79	77	13.93	13.98	54.4	54.3	17.4	17.8
B-08	83	81	14.84	14.84	60.1	60.1	14.6	15.0
B-09	--	75	-----	15.12	----	61.3	----	15.3
B-10	72	72	14.63	14.60	56.5	56.7	16.9	16.7
B-11	78	82	13.55	13.71	51.4	52.3	15.4	15.9
B-12	85	82	15.00	15.02	61.3	60.5	15.0	16.4
B-13	82	82	13.63	13.72	52.7	52.3	15.2	15.9
B-14	83	82	14.65	14.68	60.00	59.5	14.4	15.5
B-15	74	70	12.60	12.70	49.6	49.9	14.5	15.0

Code du S.G.D.A.	Consistance U.K.		Masse volumiques lb/gal		Teneur en matières pulvérulentes, % poids		Teneur en liant % poids	
	Cinq (5) gallons	Pinte	Cinq (5) gallons	Pinte	Cinq (5) gallons	Pinte	Cinq (5) gallons	Pinte
B-16	67	63	14.25	14.23	56.4	56.5	16.4	16.3
J-21	68	65	13.82	13.79	52.5	52.4	19.3	20.3
J-22	76	74	14.68	14.67	55.2	54.9	16.3	16.7
J-23	81	77	14.50	14.59	57.9	57.5	14.8	15.5
J-24	90	84	14.82	14.77	59.5	59.2	16.3	17.3
J-25	83	77	14.76	14.55	57.5	57.8	14.6	15.5
J-26	87	83	15.35	15.36	63.4	63.2	13.8	14.8
J-27	78	74	13.81	13.81	55.9	56.0	13.7	13.7
J-28	--	95	----	15.06	----	60.8	----	16.7
J-29	84	82	15.05	14.95	62.5	62.3	13.8	14.4
J-30	80	81	13.93	14.05	53.2	54.6	14.1	14.1
J-31	86	82	14.49	14.50	58.6	58.2	16.6	17.7
J-32	87	84	13.90	13.92	54.1	54.0	17.7	17.3
J-33	86	82	14.06	14.12	54.0	54.1	14.0	14.1
J-34	86	83	15.68	15.65	63.7	63.6	14.0	14.2
J-35	73	71	14.06	14.12	54.5	54.7	15.5	15.1
J-36	70	68	14.55	14.55	58.1	57.8	15.9	15.8
J-37	--	86	-----	14.35	----	57.9	----	17.7
J-38	--	97	-----	14.29	----	58.0	----	18.1

VI

3) NATURE CHIMIQUE DU LIANT DANS LES PEINTURES

PEINTURE POUR LE MARQUAGE DES ROUTES

NORME BNQ 3711-809

Nature chimique du liant

<u>Code du S.G.D.A.</u>	<u>Nature chimique</u>
B-01	Alkyde, médium
B-02	alkyde médium
B-03	alkyde médium
B-04	alkyde médium
B-05	alkyde médium
B-06	alkyde médium
B-07	alkyde médium
B-08	alkyde médium
B-09	alkyde médium
B-10	alkyde médium
B-11	alkyde médium
B-12	alkyde médium
B-13	alkyde médium
B-14	alkyde médium
B-15	alkyde médium
B-16	alkyde médium
J-21	alkyde médium

<u>Code du S.G.D.A.</u>	<u>Nature chimique</u>
J-22	alkyde médium
J-23	alkyde médium
J-24	alkyde médium
J-25	alkyde médium
J-26	alkyde médium
J-27	alkyde médium
J-28	alkyde médium
J-29	alkyde médium
J-30	alkyde médium
J-31	alkyde médium
J-32	alkyde médium
J-33	alkyde médium
J-34	alkyde médium
J-35	alkyde médium
J-36	alkyde médium
J-37	alkyde médium
J-38	alkyde médium

MINISTÈRE DES TRANSPORTS



QTR A 093 256